

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO EMERGENCY KIT | Kit de emergencia Enchufe & Upgrade para convertir luminarias DAMP PROOF / Regleta COMBO en luminarias de emergencia



Áreas de aplicación

- Adecuado para COMBO DAMP PROOF / BATTEN COMBO

Beneficios del producto

- Concepto Enchufe & Upgrade para ampliar la luminaria On/Off a una luminaria de emergencia
- Fácil mantenimiento gracias a la función manual o de autoprueba de la iluminación de emergencia
- Posibilidad de sustitución sencilla de la batería

Características del producto

- Tipo de protección: IP20
- Resistencia a golpes: IK06
- Modo de operación: con mantenimiento (M) o sin mantenimiento (NM)
- Tecnología de batería: LiFePO4
- Temperatura ambiente en funcionamiento: 0...+40 °C

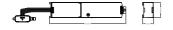
INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS ELÉCTRICOS

Potencia nominal	3,00 W
Tensión nominal	220240 V
Frecuencia de red	5060 Hz
Corriente nominal	23 mA
Corriente de encendido IP	6,8 A
Factor de potencia	> 0,3
Clase de protección	П

DIMENSIONES Y PESO

Largo	217,00 mm
Ancho	44,00 mm
Alto	31,00 mm
Peso del producto	219,00 g



DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

MATERIAL Y COLORES

Color del producto	blanco
Número RAL [PIM]	RAL 9003
Material del cuerpo	Policarbonato (PC)
Contenido mercurio	0.0 mg

APLICACIÓN Y MONTAJE

Margen de temperatura ambiente	0+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-20+60 °C
Tipo de conexión	Terminal sin tornillos
Tipo de protección	IP20
Clase protección IK (resistencia g [PIM]	IK06

Regulable	No
Fuente de luz reemplazable	No

Vida media

Duración L70/B50 @ 25 °C	40000 h ¹⁾
Número de ciclos de encendidos	25000

¹⁾ t[h]: L70 / B50 a 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 a 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 a 25 °C (Ta)

EQUIPO DE CONTROL

Batería

Tipo de batería	LiFePO4
Tamaño de la batería	Others

ILUMINACIÓN DE EMERGENCIA

Tipo de prueba de operación de emergencia	Manual
Potencia en modo de funcionamiento mantenido	3 W
Duración de la batería en modo de funcionamiento de emergencia	>3h

CERTIFICADOS Y ESTÁNDARES

Normas	CE / CB / UKCA / EAC
--------	----------------------

Equipamiento / Accesorios

- Batería incluida

Advertencia de Seguridad

- Todas las conexiones eléctricas deben ser realizadas por una persona calificada.
- Precaución, riesgo de descarga eléctrica.

DESCARGAS

	Documentos y certificados	Nombre del documento
PDF	Instrucciones de uso / instrucciones de seguridad	DP BATTEN CBO EL
PDF	Información legal	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
PDF	Información legal	Safety Insert G11218810

	Documentos y certificados	Nombre del documento
POF	Información legal	Legal Insert DP BATTEN CBO
POF	Declaraciones de conformidad	DP BATTEN CBO EL
POF	Declaraciones de conformidad UKCA	DP BATTEN CBO

DATOS LOGÍSTICOS

Código de producto	Cantidad por caja (unidad/master)	Dimensiones (longitud x largo x altura)	Peso bruto	Volumen
4099854521430	Caja unitaria 1	250 mm x 57 mm x 39 mm	247.00 g	0.56 dm ³
4099854521447	Embalaje de envío 40	342 mm x 311 mm x 266 mm	10450.00 g	28.29 dm ³

El codigo de producto mencionado describe la cantidad minima de unidades que puede ser comprada. Una unidad de transporte puede contener uno o más productos individuales. Cuando se realiza la compra, para las cantidades porfavor ingrese una o varias unidades de envio.

Referencias / Enlaces

- Para asuntos relacionados con la Garantía véase www.ledvance.es/garantias

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Sujeto a cambio sin aviso. Errores y omisiones exceptuadas. Asegurese de utilizar la version más reciente.