

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

LHT-HV 50K F1-DC-WIET-CT



VALUE
CLASS

Áreas de aplicación

- Instalaciones residenciales
- Instalaciones comerciales e industriales.
- Instalaciones de servicios públicos

Beneficios del producto

- 10 años de garantía del producto
- Pantalla táctil LCD a color integrada junto a los botones
- Admite el almacenamiento de energía directamente desde un generador diésel.
- Compatible con muchos fabricantes de sistemas de almacenamiento de energía.
- Posible selección de diferentes modos de trabajo.
- El inversor se alimenta de la red o de la batería y es independiente de los paneles fotovoltaicos.
- La carga y descarga del sistema de almacenamiento de energía es más rápida que con la versión BT

Características del producto

- Refrigeración por ventilador inteligente
- Hasta 50 A de corriente de carga/descarga
- Tiempo de conmutación de nivel del UPS (< 10 ms) que soporta cargas críticas todo el tiempo

INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS ELÉCTRICOS

Supervisión de la red	Trifásico
Potencia de entrada de CC máxima	65 kW
Tensión cc	600 V
Tensión MPP	150-850 V
Corriente máxima de entrada en CC	36 A
Corriente de entrada CC máxima por línea	18 A
Corriente máxima de entrada CC por rastreador MPP	36 A
Número de seguidores MPP (punto de máxima potencia)	4
Número de conexiones de cadena por entrada MPPT	2
Potencia de salida nominal CA	50 kW

DIMENSIONES Y PESO

Largo	527 mm
Ancho	294 mm
Alto	894 mm
Peso del producto	87000,00 g

DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

Interruptor de CC integrado	Sí
Conexión de CC para la batería	Sí
Apto para sum. Elé. de emer.	Sí
Controlador de carga integrado	Sí
Con registrador de datos	Sí
Inalámbrico	Sí
Pantalla	Estandar
Ethernet	Sí
Transformador integrado	No
Tipo de conexión	Compatible con MC4
Área de temperatura de funcionamiento	-40...+60 °C ¹⁾
Margen de temperatura ambiente	-40...+60 °C
Aplicación exterior	No
Tipo de protección	IP65
Color del producto	blanco

1) > 45 °C reducción de potencia

Eficiencia

Máxima eficacia	97.60 %
-----------------	---------

Eficiencia europea

97.00 %

Equipamiento / Accesorios

- Soporte de montaje incluido
- Registrador de datos incluido
- Llave allen incluida
- Se suministra con manual de usuario.
- Conectores de batería adicionales para las salidas del inversor
- Conectores CC adicionales para las salidas del inversor
- Pinzas CT incluidas
- Cable de comunicación paralelo incluido

DESCARGAS

Documentos y certificados		Nombre del documento
	Instrucciones de uso / instrucciones de seguridad	Three Phased Hybrid Inverter 30-50K F1 User Manual
	Declaraciones de conformidad	CE declaration_LHT-HV inverter
	Ficha técnica de la familia de productos	LHT HV 30-50K F1

DATOS LOGÍSTICOS

Código de producto	Cantidad por caja (unidad/master)	Dimensiones (longitud x largo x altura)	Peso bruto	Volumen
4099854147975	Embalaje de envío 1	845 mm x 765 mm x 440 mm	97000.00 g	284.43 dm ³

El código de producto mencionado describe la cantidad mínima de unidades que puede ser comprada. Una unidad de transporte puede contener uno o más productos individuales. Cuando se realiza la compra, para las cantidades por favor ingrese una o varias unidades de envío.

Referencias / Enlaces

- Para asuntos relacionados con la Garantía véase www.ledvance.es/garantias

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Sujeto a cambio sin aviso. Errores y omisiones exceptuadas. Asegurese de utilizar la versión más reciente.