

# FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

## LHT-HV 10K F1-DC-WIET-CT



VALUE  
CLASS

### Áreas de aplicación

- Instalaciones residenciales
- Instalaciones comerciales e industriales.
- Instalaciones de servicios públicos

### Beneficios del producto

- 10 años de garantía del producto
- Pantalla táctil LCD a color integrada junto a los botones
- Admite el almacenamiento de energía directamente desde un generador diésel.
- Compatible con muchos fabricantes de sistemas de almacenamiento de energía.
- Posible selección de diferentes modos de trabajo.
- El inversor se alimenta de la red o de la batería y es independiente de los paneles fotovoltaicos.
- La carga y descarga del sistema de almacenamiento de energía es más rápida que con la versión BT

### Características del producto

- Refrigeración por ventilador inteligente
- Hasta 50 A de corriente de carga/descarga
- Tiempo de conmutación de nivel del UPS (< 10 ms) que soporta cargas críticas todo el tiempo

INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS ELÉCTRICOS

|                                                     |           |
|-----------------------------------------------------|-----------|
| Supervisión de la red                               | Trifásico |
| Potencia de entrada de CC máxima                    | 13 kW     |
| Tensión cc                                          | 600 V     |
| Tensión MPP                                         | 150-850 V |
| Corriente máxima de entrada en CC                   | 20 A      |
| Corriente de entrada CC máxima por línea            | 20 A      |
| Corriente máxima de entrada CC por rastreador MPP   | 20 A      |
| Número de seguidores MPP (punto de máxima potencia) | 2         |
| Número de conexiones de cadena por entrada MPPT     | 2         |
| Potencia de salida nominal CA                       | 10 kW     |

DIMENSIONES Y PESO

|                   |            |
|-------------------|------------|
| Largo             | 408 mm     |
| Ancho             | 237 mm     |
| Alto              | 638 mm     |
| Peso del producto | 32500,00 g |

DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

|                                       |                            |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Interruptor de CC integrado           | Sí                         |
| Conexión de CC para la batería        | Sí                         |
| Apto para sum. Elé. de emer.          | Sí                         |
| Controlador de carga integrado        | Sí                         |
| Con registrador de datos              | Sí                         |
| Inalámbrico                           | Sí                         |
| Pantalla                              | Estandar                   |
| Ethernet                              | Sí                         |
| Transformador integrado               | No                         |
| Tipo de conexión                      | Compatible con MC4         |
| Área de temperatura de funcionamiento | -40...+60 °C <sup>1)</sup> |
| Margen de temperatura ambiente        | -40...+60 °C               |
| Aplicación exterior                   | No                         |
| Tipo de protección                    | IP65                       |
| Color del producto                    | blanco                     |

1) > 45 °C reducción de potencia

Eficiencia

|                 |         |
|-----------------|---------|
| Máxima eficacia | 97.60 % |
|-----------------|---------|

Eficiencia europea

97.00 %

### Equipamiento / Accesorios

- Soporte de montaje incluido
- Registrador de datos incluido
- Llave allen incluida
- Se suministra con manual de usuario.
- Conectores de batería adicionales para las salidas del inversor
- Conectores CC adicionales para las salidas del inversor
- Pinzas CT incluidas
- Cable de comunicación paralelo incluido

### DESCARGAS

| Documentos y certificados                                                         |                                                   | Nombre del documento                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|   | Instrucciones de uso / instrucciones de seguridad | Three Phased Hybrid Inverter 5-25K F1 User Manual |
|   | Declaraciones de conformidad                      | CE declaration Inverter 5K-25K                    |
|  | Ficha técnica de la familia de productos          | LHT HV 5-10K F1                                   |

### DATOS LOGÍSTICOS

| Código de producto | Cantidad por caja (unidad/master) | Dimensiones (longitud x largo x altura) | Peso bruto | Volumen                |
|--------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|------------|------------------------|
| 4099854136733      | Embalaje de envío<br>1            | 840 mm x 545 mm x 385 mm                | 36500.00 g | 176.25 dm <sup>3</sup> |

El código de producto mencionado describe la cantidad mínima de unidades que puede ser comprada. Una unidad de transporte puede contener uno o más productos individuales. Cuando se realiza la compra, para las cantidades por favor ingrese una o varias unidades de envío.

### Referencias / Enlaces

- Para asuntos relacionados con la Garantía véase [www.ledvance.es/garantias](http://www.ledvance.es/garantias)

### DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Sujeto a cambio sin aviso. Errores y omisiones exceptuadas. Asegurese de utilizar la version más reciente.